

Produktspezifikation PolyAl

Sorten-Nr. (Recarton): 323-503 (Produktion aus Anlieferungen aus EU-Staaten außer D)

Sorten-Nr. (Recarton): 323-512 (Produktion aus Anlieferungsmengen aus D)

gültig ab 01.01.2024

Polyolefin-Aluminium-Konzentrat als Nebenprodukt der nassmechanischen Desintegration/Zerfaserung der Sortierfraktion Flüssigkeitskartons/ Getränkekartons

A Spezifikation / Beschreibung

Nebenprodukt aus der Aufbereitung der Papiersorten 5.03.00 nach EN 643 oder Fraktionsnummer 512 bestehend aus Polyolefin-basierten Kunststoffen, Kunststoff-Aluminium-Verbund und Aluminium, nach technischen Maßstäben weitestgehend faserfrei (< 5 % TS*)

B Reinheitsgrad

Mindestens 90 Massen-% gemäß Spezifikation/Beschreibung.

C Störstoffe, unzulässige Inhaltsstoffe und Eigenschaften

Maximaler Störstoffanteil ≤ 10 Masse-% der rohfeuchten Anlieferung (ohne Bindedraht)

Störstoffe sind alle nicht unter A genannten Komponenten wie Nicht-PO-basierte Kunststoffe (z.B. PET, PVC), Textilien, Leder, Holz, Keramik, Metalle (außer Aluminiumlegierungen)

Unzulässige Komponenten – diese können auch bei marginaler Ausprägung zur Annahmeverweigerung führen: Kadaver, gefährliche Abfälle, metallische oder mineralische Störstoffe mit einem Stückgewicht > 100 g

D Lieferform

Transportfähige, drahtgebundene Ballen

Wassergehalt ≤ 30 Masse-%

Abmessungen und Dichte der Ballen sind so zu bemessen, dass ein Planen-LKW (verfügbare Ladefläche 12,60 m x 2,40 m; seitliche Durchladehöhe min. 2,60 m) mit einer Mindestauslastung von 22 t beladen werden kann

Herstellung durch handelsübliche Ballenpressen

Eindeutige Kennzeichnung der Anlieferung unter Angabe des Produzenten, der Sortennummer und des Produktionszeitraums

*Rejektrate >95% nach CEPI